

PLATZSPAREND - FÜR JEDEN RAUM

## Standgerät SL R32



### Highlights

- SL »Speed Line« Funktionsupdate
- Perfekte Luftzirkulation
- Bodenaufstellung für einfachste Installation
- Integriertes Leak-Detection-System

Standgerät für RAV Ein-Raumsysteme zur Kombination mit Digital-Inverter, Super-Digital-Inverter und Digital-Inverter BIG Außengeräten für Kältemittel R32. Bietet optimale Luftzirkulation bei geringster Aufstellfläche. Verfügbar in sechs Leistungsabstufungen von 5,0 bis 14,0 kW.



### Performance

- Hohe Energie-Effizienz
- Hochleistungs-Wärmetauscher
- Selbstreinigungsfunktion
- Geräuscharmer 3-stufiger Ventilator
- Quiet Funktion
- Auto Diagnosesystem



### Flexibilität

- Optimale Luftverteilung auch in großen Räumen
- Einfach herausnehmbare, waschbare Staubfilter
- Zusatzplatine TCB-PCUC2E für externe analoge & digitale Steuerung verfügbar



### Technische Details

- integriertes Leak Detection System erleichtert EN378 Konformität
- Alle Kabel-Fernbedienungen kombinierbar
- Via TCC-/TU2C-Link in VRF-Steuerungssysteme einzubinden
- Kompatibel zu TU2C-Link Systembus
- Automatische Wiedereinschaltung nach Stromausfall einstellbar
- Optionale Redundanzbox verfügbar



### SL SPECIAL FEATURES

- Redundanzfunktion
- Free-Cooling Steuerung
- Einbindung von Zusatz-Heizsystemen
- Anzeige der Ausblastemperatur
- Power Shift



## Standgerät SL R32 / SET

Innengerät	RAV-HM801FT-E		
Außengerät	RAV-GM802ATW-E		
Kühlleistung	kW	❄️	6,70
Kühlleistungsbereich (min.-max.)	kW	❄️	1,90 - 8,00
Leistungsaufnahme (min./nom./max.)	kW	❄️	0,37/2,23/2,91
Wirkungsgrad EER	W/W	❄️	3,01
Wirkungsgrad SEER		❄️	5,53
Energieeffizienz-Klasse		❄️	A
Jährlicher Stromverbrauch	kWh/a	❄️	424
Betriebsbereich Außentemperatur (min.-max.)	°C	❄️	-15 / +46
Heizleistung	kW	🔥	7,70
Heizleistungsbereich (min.-max.)	kW	🔥	1,60 - 9,00
Leistungsaufnahme (min./nom./max.)	kW	🔥	0,32/2,48/3,17
Wirkungsgrad COP	W/W	🔥	3,11
Wirkungsgrad SCOP		🔥	4,00
Energieeffizienz-Klasse		🔥	A+
Jährlicher Stromverbrauch	kWh/a	🔥	1783
Betriebsbereich Außentemperatur (min.-max.)	°C	🔥	-15 / +15

Innengerät	RAV-HM801FT-E		
Schalldruckpegel (low/med/high)	dB(A)	❄️	41/45/50
Schalldruckpegel (low/med/high)	dB(A)	🔥	41/45/50
Schallleistungspegel	dB(A)	❄️	54/60/64
Schallleistungspegel	dB(A)	🔥	54/60/64
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h		640/ - /930
Leitungs-Ø Kondensat	mm		VP16
Abmessungen (HxBxT)	mm		1750 x 600 x 210
Gewicht	kg		46

❄️ Kühlen 🔥 Heizen



## Standgerät SL R32 / SET

Außengerät			RAV-GM802ATW-E
Spannungsversorgung	V/Ph+N/Hz		220-240/1/50
Empfohlene Type Zuleitung			H07RN-F 3G1,5
Kommunikationsleitung			H07RN-F 4G1,5
Schalldruckpegel (low/med/high)	dB(A)	❄️	50
Schalldruckpegel (low/med/high)	dB(A)	☀️	52
Schallleistungspegel	dB(A)	❄️	68
Schallleistungspegel	dB(A)	☀️	71
Leitungs-Ø Sauggas	mm (Zoll)		15,9 (5/8)
Leitungs-Ø Flüssigkeit	mm (Zoll)		9,5 (3/8)
Leitungslänge (min.)	m		5
Leitungslänge (max.)	m		50
Höhenunterschied (max.)	m		30
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h		2800
Kompressortyp			Twin-Rotary
Kältemittel			R32
Kältemittelfüllmenge	kg		1,90
Vorgefüllt bis	m		20
Nachfüllung	g/m		35
Abmessungen (HxBxT)	mm		630 x 799 x 299
Gewicht	kg		47

❄️ Kühlen ☀️ Heizen

Die Messbedingungen für dieses Produkt finden Sie unter <https://www.toshiba-aircondition.com/de/messbedingungen.html>

